



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TECHNICAL DATA SHEET

“OCEANO”



1. Scopo della Scheda Prodotto Technical Data Sheet purpose	Definire il prodotto Item description
2. Versioni esistenti Versions available	28 PCO – 28/410 28 PCO – 28/410
3. Fori erogazione esistenti Dispensing orifices	Ø 5 mm – Ø 3 mm Ø 5 mm – Ø 3 mm
4. Peso articolo Unit Weight	8,9 g 8,9 g
5. Caratteristiche tecniche e chimiche di composizione Technical and chemical features	
a. <u>Tipologia materiale</u> <u>Row material</u>	Polipropilene Random Polypropylene Random
b. <u>Tipologia colorante</u> <u>Masterbatch type</u>	Utilizzo di Masterbatch atossici (Schede Tecniche e di Sicurezza a disposizione su richiesta cliente) Atoxic Masterbatch (Technical data sheets and Safety sheets on customer request)
c. <u>Finitura</u> <u>Finishing</u>	Lucida Glossy
6. Confezionamento e imballaggio Packing	
a. <u>Imballaggio</u> <u>Packing</u>	I tappi verranno confezionati in modo da prevenire contaminazioni da agenti esterni e idoneità alla spedizione in condizioni di trasporto normali. Il prodotto verrà confezionato come segue: Caps will be packaged in order to avoid eventual contaminations due to external agents and in accordance with a delivery realized in normal freight conditions. The item will be packaged as follows:

<u>Parametro imballo</u> <u>Packing data</u>	<u>Valore</u> <u>Value</u>
Pezzi per scatola <i>Pieces per box</i>	n. 1.200
Scatole per bancale <i>Boxes per pallet</i>	n. 16
Tot. pezzi per bancale <i>Tot pieces per pallet</i>	n. 19.200
Modalità sistemazione scatole su pedana <i>Pallet layout</i>	n. 4 piani da 4 scatole cad. <i>n. 4 layers of 4 boxes each</i>
Altezza massima pedana <i>Maximum pallet height</i>	205 cm
Tipo pedana <i>Pallet type</i>	EUR
Dimensioni pedana alla base <i>Pallet dimension</i>	80 x 120 x 10 cm

b. Identificazione

Ogni pedana deve essere identificata con apposite etichette, applicate su ciascuna scatola, che devono riportare le seguenti informazioni:

- Codice articolo
- Descrizione articolo
- Quantità per scatola
- Lotto di produzione
- Lotto materia prima
- Lotto masterbatch
- Data confezionamento
- Timbro dell'addetto che ha confezionato l'articolo.

Inoltre su ciascun bancale viene applicata un'etichetta "Master" che riporta le seguenti informazioni:

- Codice articolo
- Descrizione articolo
- Quantità totale bancale
- Lotto materia prima
- Lotto masterbatch
- Data confezionamento
- Timbro della persona che ha effettuato il controllo qualità

Identification

Every pallet has to be identified with specific labels, applied on each box, indicating the following information:

- *Item code*
- *Item description*
- *Quantity per box*
- *Production lot number*
- *Row material lot*
- *Masterbatch lot*
- *Packaging date*
- *Packager's stamp.*

Moreover, on each pallet it has to be applied a "Master" label indicating the following information:

- *Item code*
- *Item description*
- *Total quantity per pallet*
- *Row material lot*
- *Masterbatch lot*
- *Packaging date*
- *Quality controller's stamp.*

6. Stoccaggio e utilizzo merce
Storage of goods and its use

a. Stoccaggio

Stoccare a magazzino ad una temperatura compresa tra 0°C e + 40°C e ad umidità relativa compresa tra 48% e 52%

Storage

Store the goods at a temperature between 0°C and + 40°C and relative humidity between 48% and 52%

b. Utilizzo

Mantenere la merce a temperatura ambiente per 24 ore prima di lavorarle ed utilizzare le capsule ad una temperatura intorno ai 20 - 21°C

Use

Keep the goods at room temperature at least 24 hours before use them and run the caps at a temperature of about 20 - 21°C.